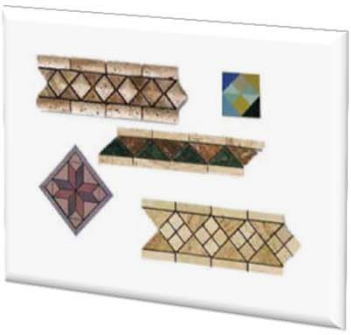
SERMAC srl *Via Vittime 11 Settembre 2001 # 25 - 41049 Sassuolo –Italy*
Tel.00 536/813207 – Fax. 00 536/917388
www.ser-mac.it ***E-mail – sermac@ser-mac.it***

SERMACTEK sas. Calle 80 Km1.5 Via Siberia Local 1352
Parque AgroIndustrial de Occidente
405Bogotá DC. Colombia
Cel.3126979154
sermactek@ser-mac.it

Macchine per Taglio / Mosaico / Rettificato / Essiccatoi
Machinery for cutting / Mosaic / Griding / Cut Roller Dry
Maquinas para Corte / Mosaico / retificado / Secadero



Nella *sezione impiantistica sono state inserite tutte*
le macchine e gli impianti a corredo degli impianti
di produzione di terzo fuoco e pezzi speciali, oltre
a tutte le soluzioni innovative per il Cliente interessato ad innovare il proprio prodotto ed a differenziarsi in un mondo ceramico ormai molto vasto e dove le conoscenze ed il know how sono
alla portata di tutti.
Si intende quindi come questa area sia in costante
evoluzione, e attualmente comprende tutte le soluzioni relative alla lavorazione meccanica dei prodotti crudi o cotti attraverso le tecnologie del taglio e della rettifica, i sistemi per la produzione di mosaici con pezzi pretagliati, le applicazioni della tecnologia del taglio ad idrogetto abrasivo, la produzione di pezzi speciali utilizzando il vetro come materiale di base, oltre a tutte le applicazioni speciali, le personalizzazioni ed i prototipi

The Systems section includes all the machines and
systems supplied with third firing and trim piece
production plant, as well as innovative solutions
for customers who are willing to break new grounds in the field of ceramics and to offer different products in a world where know-how and expertise are at everybody's disposal.
This area is in constant evolution and currently includes all solutions for the mechanical processing
of green or fired products, namely cutting and grinding systems, systems for the production of
mosaics with pre-cut pieces, abrasive hydrojet cutting systems, systems for the production of trim
pieces using glass as the basic material, as well
as all thecustomised equipment and

prototypes**.**

SERVICE AND MACHINERY FOR CERAMIC INDUSTRY

Macchina Automatica da Taglio
AutomaticCutting Machine
Maquina Automatica para Corte

Macchina tagliatrice automatica per la lavorazione di piastrelle di terzo fuoco (bicottura, monocottura e gres) per ottenere listelli e tozzetti.

Automatic cutting machine to process third-fired tiles (double-firing, single-firing and gres) to obtain strips and hunk pieces.

SERVICE AND MACHINERY FOR CERAMIC INDUSTRY

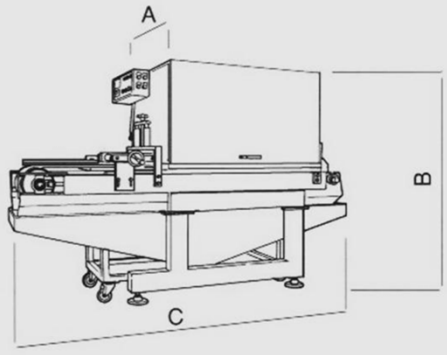
Tappeto per scelta materiale
Banda Selecciòn
Band Selection

SERVICE AND MACHINERY FOR CERAMIC INDUSTRY

CARACTERISTICAS TECNICAS

SPECIFICATIONS:	MODEL:	2TD
DIMENSIONS		
LENGTH	mm	2350
HEIGHT	mm	1600
DEPTH	mm	1350
SPINDLE SPEED	g/1'	1400 - 2900
MAX TRANSIT BELT WIDTH	mm	500
MAX TRANSIT TILE		500
HEAD ADJUSTMENT	mm	motorized+manual
DISK DIAMETER (Max diameter)	mm	300
BELT FEED SPEED	m/1'	1200/6000
TOTAL UNLADEN MASS	kg	1300
NETWORK		
TOTAL ELECTRIC POWER INSTALLED	Kw	24
ELECTRIC POWER OF SPINDLE MOTORS	Kw	2x12.5
ELECTRIC POWER OF DRAUGHT MOTOR	Kw	0,55
SINUSOIDAL VOLTAGE ACCORDING TO CEI IEC		380 V - 50 Hz
WATER		
MAX CONSUMPTION	l/1'	70
MIN.OPERATION PRESSURE	Bar	3
INSIDE DIAMETER OF SUPPLY PIPING	mm	36.6 - 42.5
INSIDE DIAMETER OF DRAINPIPE	mm	60
OPTIONAL		
BELT FEED SPEED		
SPINDLE POWER		MAX 20 HP
MAX TRANSIT TILE		MAX 600 mm
SINUSOIDAL VOLTAGE ACCORDING TO CEI IEC		
MANUFACTURE		
MIN. SIZE (Clamping bars 20 mm.)		
STANDARD MACHINE		30 mm.
MIN. SIZE (Clamping bars 12 mm)		15 mm.

The information in this brochure is not binding. The manufacturer reserves the right to make modifications without notification.



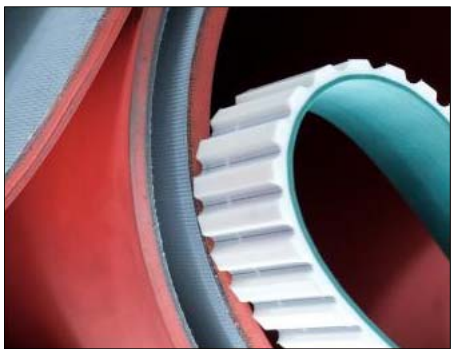
Dimensioni di ingombro / *Overall dimensions*				
	A	1350		
	B	1600		
	C	2000	2350	2850

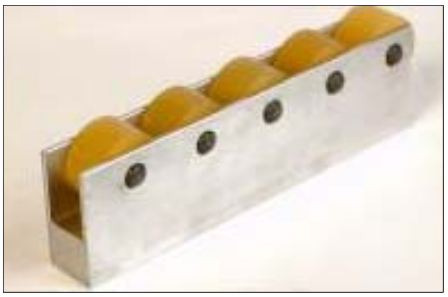
I dati esposti non sono vincolanti per la Ditta che si riserva di apportare modifiche o variazioni senza preavviso.

The information in this brochure is not binding. The manufacturer reserves the right to make modifications without notification.

LE TD POSSONO ESSERE 2-3 TEST

ACESSORI ACESORIOS ACESORIES

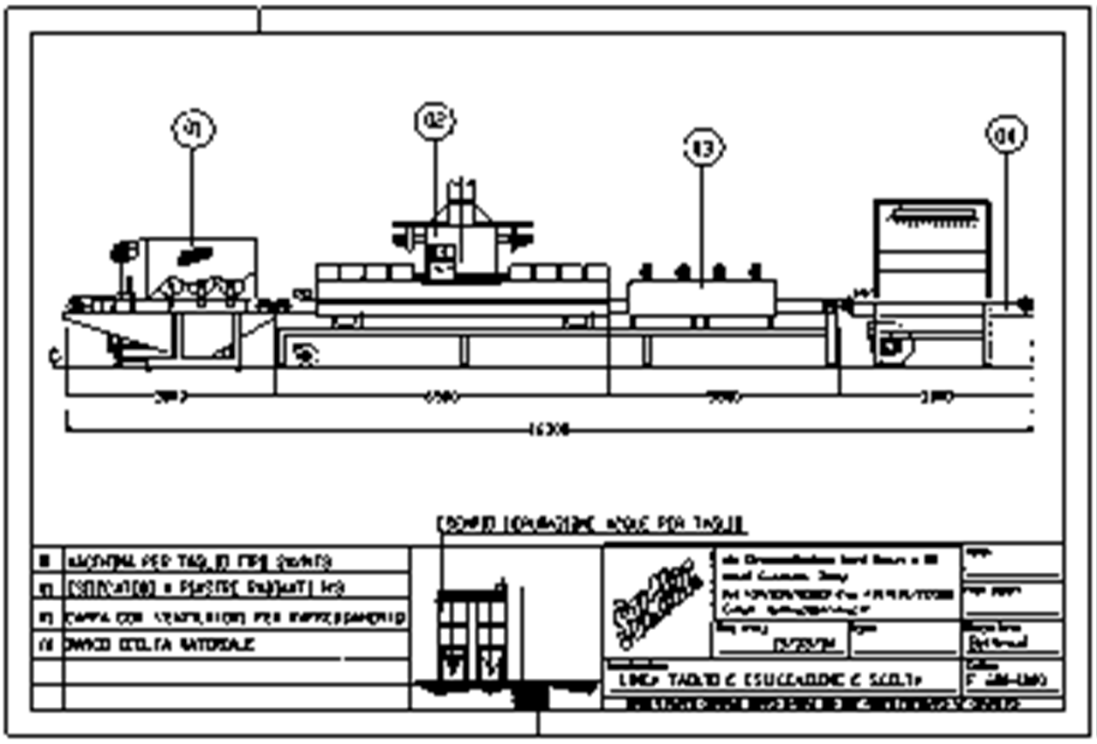




SERVICE AND MACHINERY FOR CERAMIC INDUSTRY

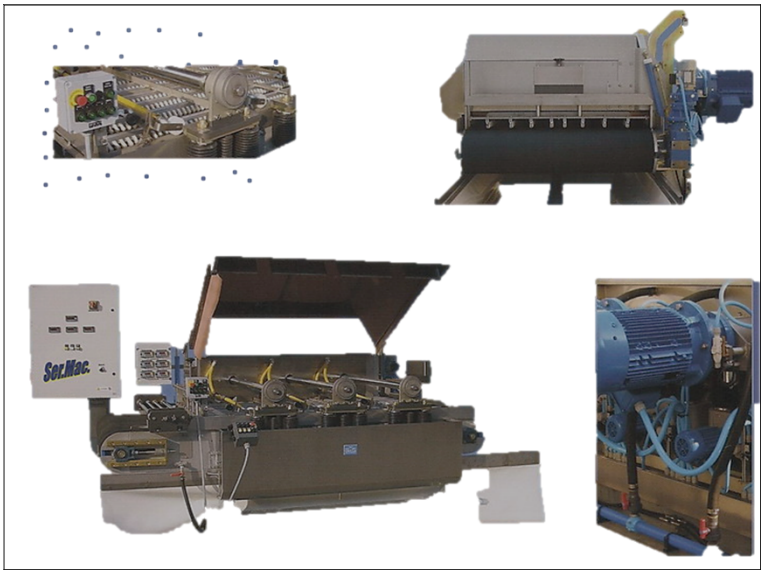
Macchina Automatica da Taglio
AutomaticCutting Machine
Maquina Automatica para Corte

SERVICE AND MACHINERY FOR CERAMIC INDUSTRY



DATI TECNICI: *SPECIFICATIONS:*	**MODELLO:** *MODEL:*	**SM/3/700**
DIMENSIONI - *DIMENSIONS*		
LUNGHEZZA - *LENGTH*	mm	3400
ALTEZZA - *HEIGHT*	mm	1700
PROFONDITA' - *DEPTH*	mm	2300
VELOCITA' MANDRINO - *SPINDLE SPEED*	g/1'	1400-2900
LARGHEZZA TAPPETO PASSAGGIO MASSIMO - *MAX TRANSIT BELT WIDTH*	mm	700
REGOLAZIONE TESTE - *HEAD ADJUSTMENT*		motorizzata
DIAMETRO MOLE (Massimo diametro) - *DISK DIAMETER (Max diameter)*	mm	450
VELOCITA' DI AVANZAMENTO NASTRO - *BELT FEED SPEED*	m/1'	500-10000
MASSA COMPLESSIVA A VUOTO - *TOTAL UNLADEN MASS*	kg	3200
RETE ELETTRICA - *NETWORK*		
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA - *TOTAL ELECTRIC POWER INSTALLED*	Kw	da 47 a 77
POTENZA ELETTRICA MOTORI MANDRINI - *ELECTRIC POWER OF SPINDLE MOTORS*	Kw	da 15 a 25x3
POTENZA ELETTRICA CENTRALINA IDRAULICA - *ELECTRIC POWER OF HYDRAULICS CENTRAL*	Kw	0,75
POTENZA ELETTRICA MOTORE TRAINO - *ELECTRIC POWER OF DRAUGHT MOTOR*	Kw	0,75
TENSIONE SINUSOIDALE SECONDO CEI-IEC - *SINUSOIDAL VOLTAGE ACCORDING TO CEI IEC*		380V - 50Hz
ACQUA - *WATER*		
CONSUMO MAX.- *MAX CONSUMPTION*	L/1'	110
PRESSIONE MINIMA DI ESERCIZIO - *MIN.OPERATION PRESSURE*	Bar	3
DIAMETRO INTERNO TUBAZIONE DI DISTRIBUZIONE - *INSIDE DIAMETER OF SUPPLY PIPING*	mm	36,6 - 42,5
DIAMETRO INTERNO TUBAZIONE DI SCARICO - *INSIDE DIAMETER OF DRAINPIPE*	mm	90
PRESSIONE OLIO - *OIL PRESSURE*		
PRESSIONE DI ESERCIZIO CENTRALINA IDRAULICA *OPERATION PRESSURE HYDRAULIC CENTRAL*	bar	30

Macchina Automatica da Taglio
AutomaticCutting Machine
Maquina Automatica para Corte



lunghezza 3400 mm **altezza** 2120 mm **profondità** 2610 mm **velocità mandrino** 2900 g/min **larghezza tappeto passaggio massimo** 1300 mm **regolazione testa** motorizzata **diametro dischi** 450 mm **velocità di avanzamento nastro** da 0,5 a 10 m/min **massa complessiva a vuoto** 4000 kg rete elettrica **potenza elettrica totale installata** da 47 a 77 kW **potenza elettrica motori mandrini** da 15 a 30 kW **potenza elettrica motore traino** 0,75 kW **tensione sinusoidale secondo cei-iec**380 V - 50 Hz **consumo max.** 70 L/min **pressione minima di esercizio** 3 Bar **diametro interno tubazione di distribuzione**36,6-42,5 mm **diametro interno tubazione di scarico** 90 mm **pressione olio** 30 Ba

Macchina taglia piastrelle a 2/3 teste motori da 20 a 40 hp, n.8 barre a pressori sp.20, nr.18 flange stringidisco. La regolazione dei dischi è visualizzata sia sullo spostamento salita/discesa (verticale) che orizzontale. Gli alberi sono supportati da entrambi i lati e le guide di scorrimento sono di tipo cilindrico a tenuta stagna sia nella parte posteriore e anteriore. Gli alberi D.60. La cabina di protezioni dischi è costruita in acciaio inox è insonorizzata e provvista di sollevamento motorizzato. Tutte le parti in contatto con acqua sono in materiale anti-corrosivo. La macchina è provvista di guide regolabili ingresso macchina, pressori regolabili, piani scorrimento tappeto in acciaio inox intercambiabili; tappeto in gomma nera. Passaggio max 1300 mm. Il traino tappeto è previsto di inverter per la regolazione della velocità quindi rende la macchina disponibile all'abbinamento di impianti in linea

MACCHINA DA TAGLIO SASSI

MAQUINA DE CORTE PARA PIEDRAS

AUTOMATIC CUTTING MACHINE FOR STONE

DATI TECNICI: *SPECIFICATIONS:*	MODELLO: *MODEL:*	1-TSR 700
DIMENSIONI - *DIMENSIONS*		
LUNGHEZZA - *LENGTH*	mm	2000
ALTEZZA - *HEIGHT*	mm	1600
PROFONDITA' - *DEPTH*	mm	2100
VELOCITA' MANDRINO - *SPINDLE SPEED*	g/1'	da 1400 a 290(
LARGHEZZA TAPPETO PASSAGGIO MASSIMO - *MAX TRANSIT BELT WIDTH*	mm	700
REGOLAZIONE TESTE - *HEAD ADJUSTMENT*		motorizzata
DIAMETRO DISCHI (Massimo diametro) *DISK DIAMETER (Max diameter)*	mm	450 max
VELOCITA' DI AVANZAMENTO NASTRO - *BELT FEED SPEED*	m/1'	da 0,5 a 11
MASSA COMPLESSIVA A VUOTO - *TOTAL UNLADEN MASS*	kg	1600
RETE ELETTRICA - *NETWORK*		
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA - *TOTAL ELECTRIC POWER INSTALLED*	Kw	da 17 a 32
POTENZA ELETTRICA MOTORI MANDRINI - *ELECTRIC POWER OF SPINDLE MOTORS*	Kw	da 15 a 30
POTENZA ELETTRICA MOTORE TRAINO - *ELECTRIC POWER OF DRAUGHT MOTOR*	Kw	0,75
TENSIONE SINUSOIDALE SECONDO CEI-IEC - *SINUSOIDAL VOLTAGE ACCORDING TO CEI IEC*		380V - 50Hz
ACQUA - *WATER*		
CONSUMO MAX.- *MAX CONSUMPTION*	L/1'	50
PRESSIONE MINIMA DI ESERCIZIO - *MIN.OPERATION PRESSURE*	Bar	3
DIAMETRO INTERNO TUBAZIONE DI DISTRIBUZIONE - *INSIDE DIAMETER OF SUPPLY PIPING*	mm	36,6 - 42,5
DIAMETRO INTERNO TUBAZIONE DI SCARICO - *INSIDE DIAMETER OF DRAINPIPE*	mm	90

SERVICE AND MACHINERY FOR CERAMIC INDUSTRY

Macchina da taglio manuale
Maquina de corte manual
Manual cutting machine

Il nuovo modello di macchina taglio manuale SERMAC S/M 97, con attacco del motore nella parte posteriore della macchina, permette all'utilizzatore di tagliare grandi formati senza limite di lunghezza; questa opzione è un vantaggio visto l'orientamento al taglio di grandi formati.
La macchina da taglio piastrelle ad alimentazione e movimentazione del carrello manuale in alluminio di 600x600 mm è ottimale per la realizzazione di campionatura, piccola produzione e formati speciali.
La testa di taglio regolabile in altezza per permettere il taglio di vari spessori, motore da 4HP. Vasca di raccolta e carter disco in acciaio inox, con telaio zincato a caldo

El nuevo modelo de cortadora manual SERMAC S/M 97, con el motor alojado en parte trasera de la máquina, permite al utilizador cortar grandes tamaños sin ningunas limitaciones de longitud; esta opción es una gran ventaja considerada la tendencia del mercado de hoy en día hacia los grandes tamaños. La cortadora de azulejos cerámicos con alimentación y movimentación manual de la vagoneta de aluminio con dimensiones 600x600 mm, es perfecta para la realización de muestreos, pequeñas producciones o grandes tamaños. Se puede ajustar la altura de la cabeza cortadora para cortar varios espesores. La máquina está equipada con motor de 4HP, recipiente de recupero, cárter del disco en acero inoxidable y armazón galvanizado al calor

The new model of manual cutting machine SERMAC S/M 97, with the motor housed in the back part of the machine, allows the user to cut big sizes with no length limitation. This option is a big advantage since the market is now inclined to big sizes. The cutting machine for ceramic tiles with manual feeding and handling of the aluminium trolley dimensioned 600x600 mm, is perfect to produce sampling, small production and special sizes. The height of the head is adjustable in order to cut different thicknesses. The machine is equipped with a 4HP motor, backwater tank, a stainless steel protective casing for the disc and hot galvanized structure

Potenza	3 kW
Lunghezza	1300 mm
Altezza	1500 mm
Larghezza	760 mm
Peso	250 KG
Consumo acqua	15l/m
Testa di Taglio	4 H

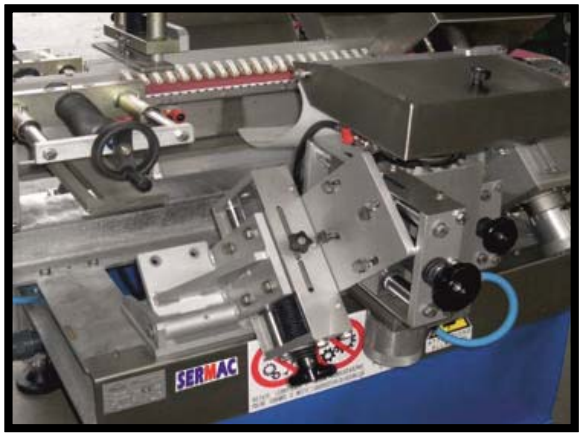
Macchina per incisione lato inferiore
Maquina para incision lado inferior
Lower side incision machine

lunghezza 1400 mm
altezza 2000 mm
profondità 1800 mm
velocità mandrino 2900 g/min
larghezza tappeto 600 mm
passaggio massimo piatrella 700 mm
regolazione testa motorizzata
diametro dischi 300 mm
velocità di avanzamento nastro da 0,8 a 10 m/min
massa complessiva a vuoto 1100 kg
potenza elettrica totale installata 18 kW
potenza elettrica motori mandrini 17 kW
potenza elettrica motore traino 0,55 kW
tensione sinusoidale secondo cei-iec 380 V - 50 Hz
consumo max. 70 L/min
pressione minima di esercizio 3 Bar
diametro interno tubazione di distribuzione 36,6-42,5 mm

Macchina per incisione lato inferiore a dischi multipli Passaggio pezzo 700 mm Motore 20 hp Albero portadischi supportato tappeto rosso sistema di pressione inferiore Kit lavaggio lubrificazione dischi da taglio Sollevamento testa automatico e visualizzato predisposizione velocità sincronizzata per applicazioni su macchine controllate da inverter

MAQUINA PARA JOLLI
Maquina para jolli
Internal angle machine

lunghezza 2200 mm
altezza 2000 mm
profondità 1400 mm
velocità mandrino 2900 g/min
passaggio massimo piastrella 450 mm
regolazione testa manuale
diametro dischi 300 mm
velocità di avanzamento nastro da 0,8 a 5 m/min
massa complessiva a vuoto 2800 kg
potenza elettrica totale installata 15 kW
potenza elettrica motori mandrini 3 kW
potenza elettrica motore traino 0,5 kW
tensione sinusoidale secondo cei-iec 380 V - 50 Hz
consumo max. 30 L/min
pressione minima di esercizio 3 Bar
diametro interno tubazione di distribuzione 36,6-42,5 mm



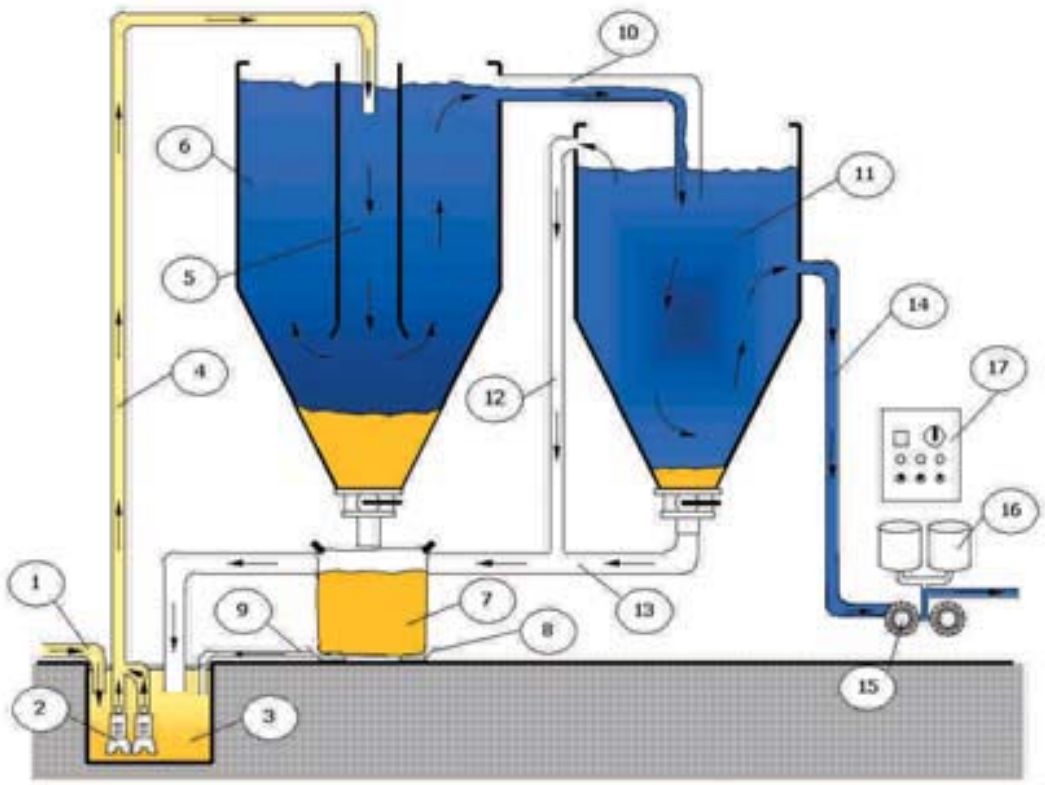
Macchina per taglio con 4 mandrini contrapposti a 45°potenza 4 Cv regolabili in larghezza e in altezza secondo l'asse d'inclinazione del disco. Trasporto del pezzo tramite cinghia dentata AT20 ricoperta in gomma nera, velocità da 1,0 a 5,0 mt/min., guida laterale regolabile sul primo tratto della cinghia per taglio 45° singolo Carro di pressione superiore tramite nr.2 barre pressori a ruote oscillanti, completa di carteratura in acciaio inox e quadro elettrico indipendente con predisposizione eventuale scelta.

La macchina calibratrice bisellatrice per listelli di Gres Porcellanato o monoporosa

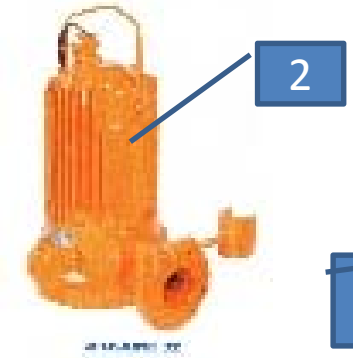
lunghezza 2200 mm
altezza 2000 mm
profondità 2100 mm
velocità mandrino 2900 g/min
formati lavorabili 50 min - 600 max mm (opzione 1200)
regolazione teste motorizzata
diametro mole(max) 250 mm
velocità di avanzamento nastro da 5 a 19 m/min
massa complessiva a vuoto 1600 kg
potenza elettrica totale installata da 13 a 35 kW
potenza elettrica motori mandrini da 3 a 4,8 kW
potenza elettrica motore traino 0,75 kW
tensione sinusoidale secondo cei-iec 380 V - 50 Hz
consumo max. 100 L/min
pressione minima di esercizio 3 Bar
diametro interno tubazione di distribuzione 50 mm

La macchina calibratrice bisellatrice per listelli di Gres Porcellanato o monoporosa, può montare da 1 a 3 calibratori per lato da 4 Cv o 6,5 Cv che portano mole da 130 a 250 mm di diametro.I due gruppi di bisellatura opposti, sono dotati del sistema di oscillazione per seguire la superficie del pezzo. Il sistema di traino è a mono o doppia cinghia piana di misura variabile. Il quadro elettrico è dotato di aperometro sulle teste di lavoro, visualizzatore numerico per il calibro pezzo con spostamento motorizzato, visualizzazione velocità della cinghia di traino e inverter sullo stesso. La macchina può essere predisposta per impianti automatici

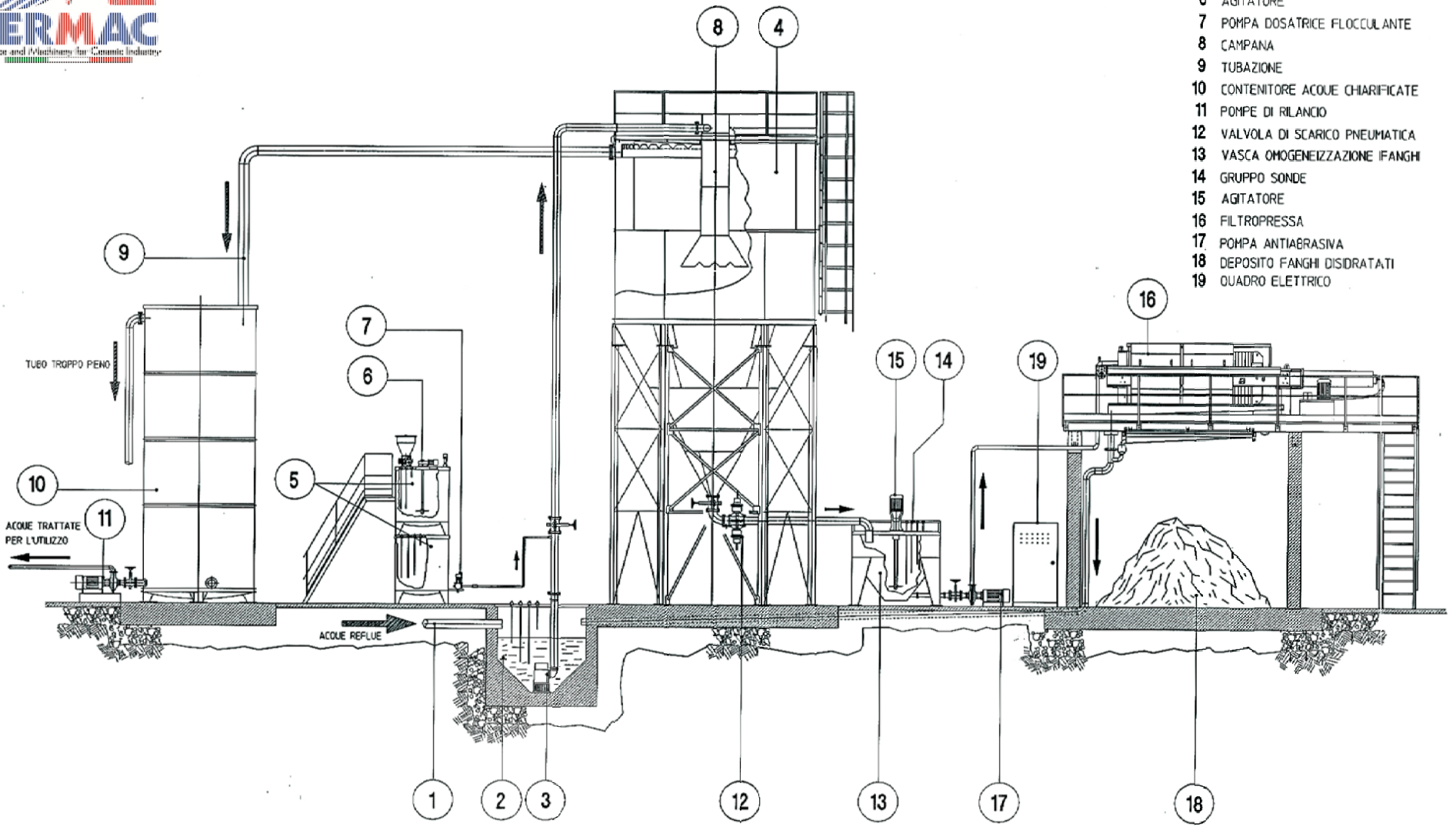
SILOS AND COOLING PUMP PAR
DISC CUTTING MACHINE
WATER RE-CIRCULATION SYSTEM



Tubo (o canale) di entrata	1	Entrance pipe (or waterway)
Pompa primaria e pompa di soccorso	2	Primary pump and security pump
Pozzetto di raccolta	3	Water collecting well
Tubo di immissione	4	Input pipe
Labirinto decantatore	5	Decantation labyrinth
Silos di decantazione	6	Decantation silo
Sacco raccolta fanghi	7	Muds collecting bag
Vasca sgocciolamento sacco raccolta fanghi	8	Water-drip tank for muds collecting bag
Tubo sgocciolatoio	9	Water-drip pipe
Tubo di immissione	10	Input pipe
Silos di stoccaggio	11	Storage silo
Tubo di troppo pieno	12	Over storage pipe
Tubo drenaggio	13	Drainage pipe
Tubo di uscita	14	Exit pipe
Pompe di alimentazione macchina	15	Machine feeding pumps
Vasi di espansione	16	Expansion chambers
Quadro elettrico di comando	17	Electric control panel



SERMAC
Service and Machinery for Ceramic Industry



1 TUBAZIONE
2 POZZETTO DI RACCOLTA ACQUE REFLUE
3 ELETTROPOMPA SOMMERGIBILE
4 DECANTATORE (CHIARIFICATORE) STATICO
5 STAZIONE FLOCCULANTE
6 AGITATORE
7 POMPA DOSATRICE FLOCCULANTE
8 CAMPANA
9 TUBAZIONE
10 CONTENITORE ACQUE CHIARIFICATE
11 POMPE DI RILANCIO
12 VALVOLA DI SCARICO PNEUMATICA
13 VASCA OMOGENEIZZAZIONE FANGHI
14 GRUPPO SONDE
15 AGITATORE
16 FILTROPRESSA
17 POMPA ANTIABRASIVA
18 DEPOSITO FANGHI DISIDRATATI
19 QUADRO ELETTRICO

SERMAC
Service and Machinery for Ceramic Industry

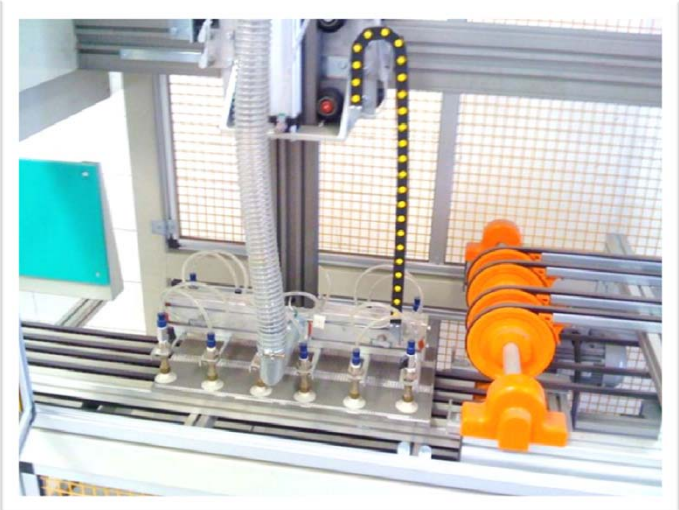
SILOS AND COOLING PUMP PAR
DISC CUTTING MACHINE
WATER RE-CIRCULATION SYSTEM

SERVICE AND MACHINERY FOR CERAMIC INDUSTRY

Linea automatica con alimentatore e raccoglitore

Automatic line with feeder and collector for wet cutting

Linea automatica con alimentador y rejoquedor

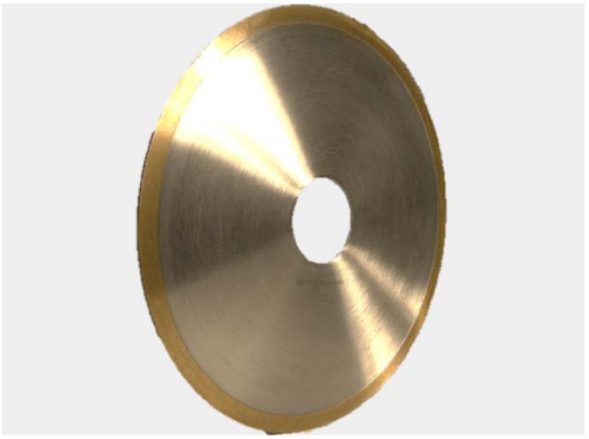


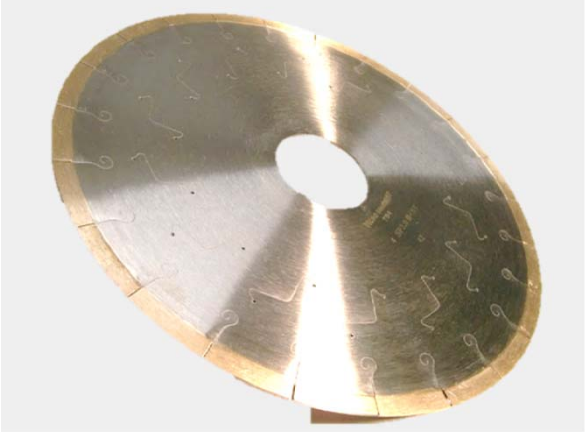
Linea automatica con alimentatore e raccoglitore
per taglio ad umido di piastrelle per ottenere listelli
Caratteristiche tecniche
Potenza installata 4 kW ca. - dimensioni d'ingombro:
Lunghezza 400 cm; larghezza 110 cm; altezza180cm c.a
peso 850 Kg c.a.

Automatic line with feeder and collector for wet cutting
of tiles to obtain strips
Technical specifications
Installed power 4 kW abt. – overall dimensions: lenght
400 cm; width 110 cm; height 180 cm abt. - weight
850 Kg abt.

SERVICE AND MACHINERY FOR CERAMIC INDUSTRY

Disco a Fascia Continua e Settori
Continuous / Segmental Belt Discs
Disco a Banda Continua y a Sectores





Discos de banda continua con óptima precisión de corte y elevado silencio para máquinas con cabezales múltiples o cortadoras individuales:
a) con granos gruesos, ideales para el corte de gres porcelánico, monococción y materiales duros.
b) con granos finos, ideales para el corte de bicocción, monoporosa, mármoles y materiales delicados.
Disponibles en los diámetros mayormente utilizados , el diamante es 12 mm.

El Disco a banda continua corte Laser en todas las granulometria es utilisable sobre cualquier tipo de material, optimo por los corte de terminaciòn trabajo porque mantiene la calidad de corte con del disco continuo y con la caracteristica del disco a sector (infriamiento, velocidad, duraciòn) por eso se puede usar con granulometria mui fina asi que la calidad de corte es mucho mayor

High cutting accuracy and great quietness suitable to multihead machines or single cutters:
a) with coarse grain ideal for cutting porcelain stoneware and single-fired tiles as well as other hard materials;
b) with fine grain ideal for cutting double-fired tiles, porous single-firing, marbles and other brittle materials.
Available with the most used diameters

The laser cut continuous belt disc in all grains is usable on any kind of material; excellent for the finishing as it keeps the cut quality of the continuous belt disc with the characteristics of the sector (cooling, speed, lasted etc.) for which can be used also very thin grains (D64-D76 etc.)

MACCHINE AFFILA DISCHI

DRESSING DISK MACHINE

MÁQUINA AFILA DISCOS

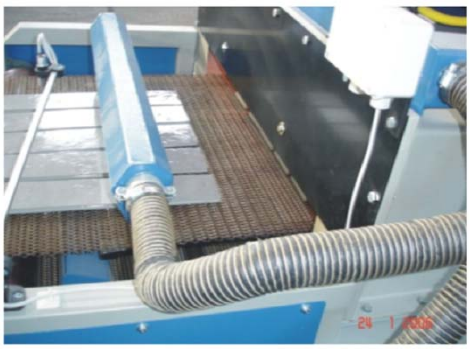
La S/M 04 SERMAC/cam è la soluzione ottimale per diverse esigenze di retifica; come dischi da taglio, dischi da bisello, mole raggiate, toro e mezzo toro. Questa nuova macchina è stata accuratamente studiata principalmente per la retifica delle mole raggiate; un particolare molto importante a cui si deve prestare molta attenzione è che si possono eseguire retifiche su qualsiasi tipo di raggio con estrema rapidità e soprattutto facilità, nelle regolazioni ogni qualvolta vi siano utensili con diversi raggi o diametri. Il motore per la rotazione dell\\\'utensile da affilare è installato sopra ad una doppia tavola ortogonale a quattro assi che usiamo per spostamenti o incrementi in fase di retifica per centratura di raggio

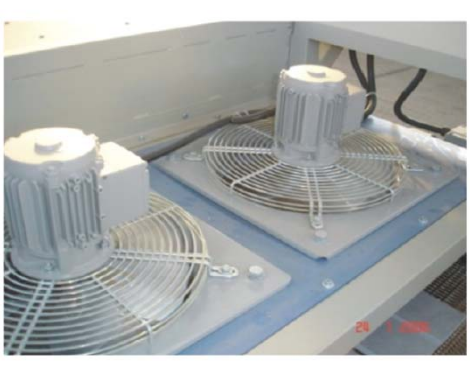
La S/M 04 SERMAC/cam /cam es la mejor solución para diversas exigencias de rectificación; como discos de corte, discos de bisel, muelas radiadas, toro y medio toro. Esta nueva máquina ha sido cuidadosamente estudiada principalmente para la rectificación de las muelas radiadas; un detalle muy importante al cual se debe prestar mucha atención es que se pueden hacer rectificaciones sobre cualquier tipo de radio con estrema rapidez y sobre todo facilidad, en los ajustes cada vez que haya instrumentos con diferentes radios o diámetros. El motor para la rotación del instrumento a afilar está instalado encima de una mesa doble ortogonal de cuatro ejes que usamos para traslados o incrementos en fase de rectificación para centrado de radi

The S/M 04 SERMAC/cam /cam is the best solution for a range of corrections, including cutting and bevel disks, radial grinding wheels, as well as toroidal and semi-toroidal cutting tools. This new machine has been accurately designed mainly for radial mole correction; a key detail to bear in mind is that when dealing with different radiuses and diameters one can easily make very rapid adjustments on any type of radius. The rotative engine for the tool to ground is installed on top of a four-axes double orthogonal board, that we use for moving or incrementing operations in the correction phase, involving radius centering

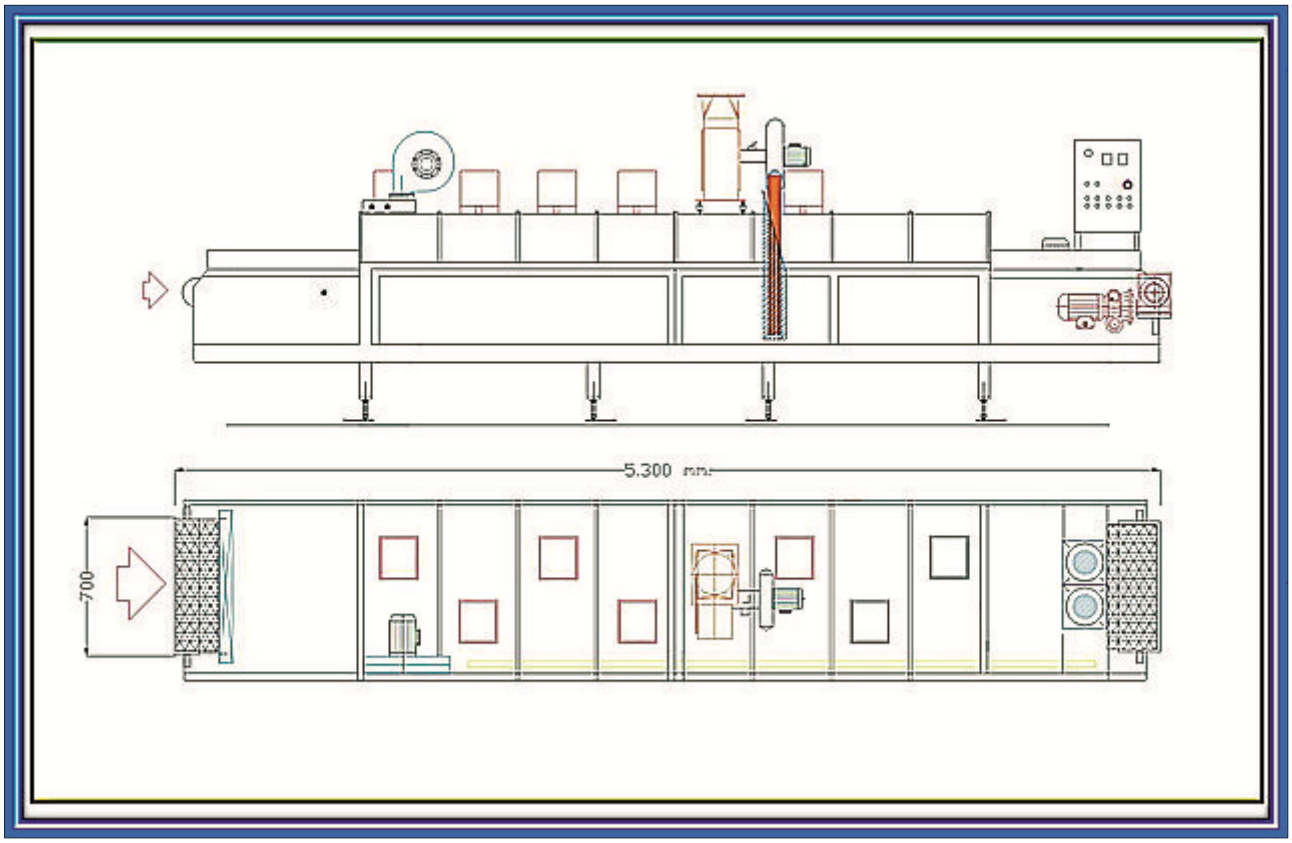
Potenza	**3,2 kw**
Lunghezza	**1200 mm**
Altezza	**1700 mm**
Larghezza	**1200 mm**
Peso	**250 Kg**
consumo acqua	**15 lt/min**
pressione	**3-4 bar**

Essiccatoio a nastro bruciatori radianti
Roller Dry Radiant for Cut
Secadero a bandas a quemadores radiantes



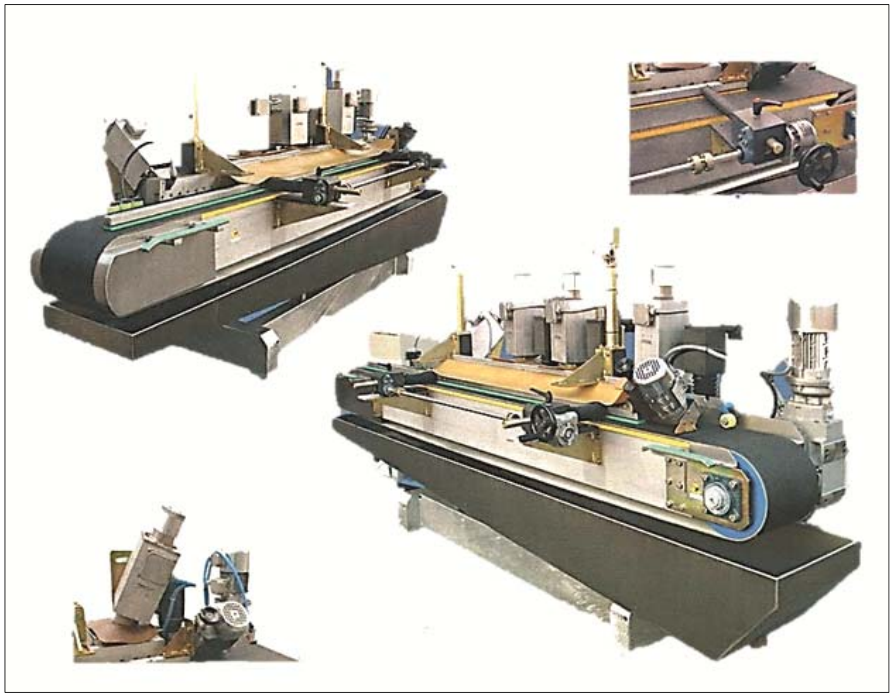


SERVICE AND MACHINERY FOR CERAMIC INDUSTRY



CARATTERISTICHE TECNICHE	Drier TS1	Drier TS2	Drier TS4	Drier TS6	Drier TS8
Portata Termica Min/max	20	20-40	20-80	20-120	20-160
Tipo di Gas	Metano- Gpl	Metano- Gpl	Metano- Gpl	Metano- Gpl	Metano- Gpl
Pressione Aliment. Gas mb.	20	20	20	20	20
Pressione Aliment. GPL mb.	30	30	30	30	30
Dimensioni Ingombro Lx larg.	1500x800	2500x800	4000x1100	6000x1100	8000x1100
Dimensioni Nastro mm	500	500	700	700/1200	400/1200
Diametro Scarico fumi mm.	150	200	300	350	400
Potenza Elettrica installata kW	1,2	1,3	1,4	1,7	2

PROFILATRICE AUTOMATICA SM/5/7
AUTOMATIC PROFILING MACHINE SM/5/7
MAQUINA PERFILADORA AUTOMATICA SM/5/7



n.01 mola a tazza D.150 (sgrossatrice profilo) PT.4 cv
n.01 mola a tazza (pulizia marca) PT.4 cv
n.03 mole profilate mezzo toro PT.4 cv
n.02 mole profilate lucidanti PT 4 cv
Larghezza tappeto 300
Larghezza materiale lavorabile min/max 60/600
Velocità tappeto 3-15 m/min
Guida calibro pezzo
Carro pressore regolabile in altezza

La macchina SM è molto semplice ed intuitiva da utilizzare. Sono previsti due modi uno manuale ed uno automatico (necessario per l'impianto in linea taglio + becco). Questo versione è dotata di PLC. Entrambe le versione sono dotate di inverter, regolazione pressore, regolazione guida calibro pezzo, regolazione teste su due assi più inclinazione. La peculiarità di questa macchina è che per la movimentazione delle teste non ha guide di scorrimento soggette di frequente a bloccaggio. Tutti i materiali a contatto con l'acqua sono trattati o in acciaio inox. A richiesta si possono personalizzare le disposizioni delle teste. La macchina và insonorizzata con cabina esterna, come previsto dalla direttiva 98/37/CE e alla legislazione italiana di recepimento (DPR 459 del 24/07/96

Lunghezza 4700 mm X Larghezza 1500 mm X Altezza 1800 mm (Velocità di lavoro previste da 3-12 m/min in funzione dello spessore e del grado di finitura. Spessore materiale lavorabile da 6 mm.a 20 mm.)

SERMAC
Service and Machinery for Ceramic Industry

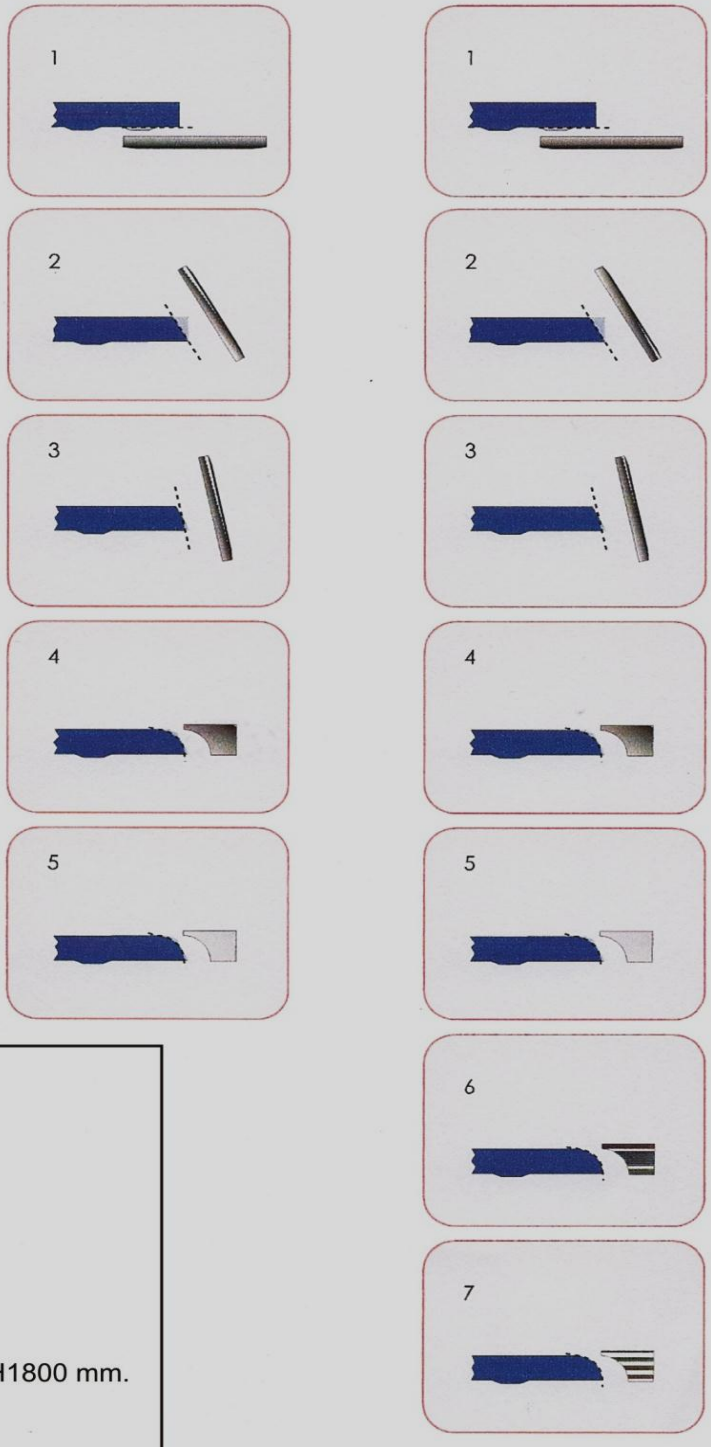
SM/5

SM/7

MACCHINE SAGOMATRICE AUTOMATICA
PER OTTENERE BATTISCOPA, GRADINI,
DA PRODOTTI CERAMICI E PIETRE
NATURALI, CON LA POSSIBILITA'
DI LUCIDARE IL PROFILO.

AUTOMATIN PROFILING MACHINE
TO OBTAIN BATTISCOLPA AND
STEPS FROM STRIPS AND MATERIAL
CERAMIC AND NATURAL STONE
WITH THE POSSIBILITY TO POLISH
THE PROFILE.

MAQUINA PERFILADORA AUTOMATICA
PARA OBTENER PERFILES DE RODAPIES
Y ESCALONES DA PRODUCTOS CERAMICOS
Y PIEDRAS NATURALES, CON LA POSIBILIDAD
DE LUSTRAR EL PERFIL.

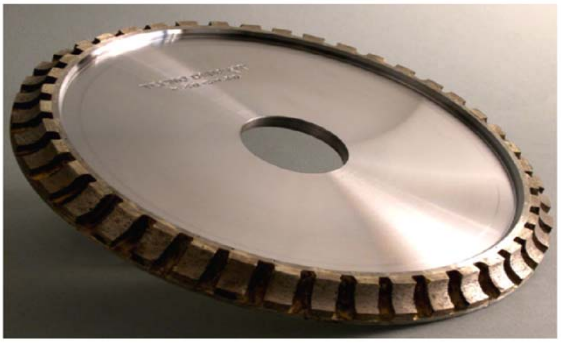


CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL SPECIFICATIONS
CARACTERISTICA TECNICA

POTENZA INSTALLATA: INSTALLED POWER: POTENCIA INSTALADA:	18 kW
DIMENSIONI: DIMENSIONS: DIMENCIONES:	4000X1500XH1800 mm.
PESO: WEIGHT: PESO:	Kg. 1500

Mole per Sagomatura

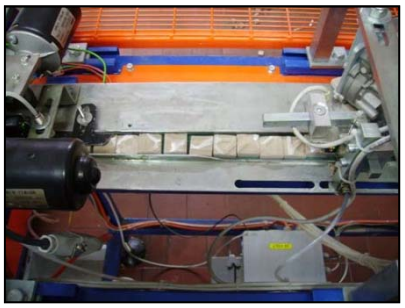
Shaping Grinding Wheels
Herramientas para el perfilado

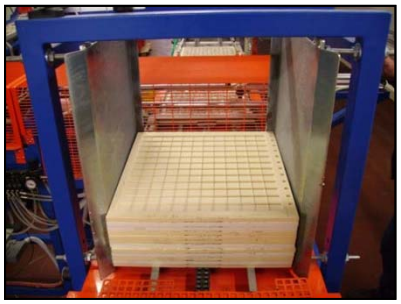


Muelas para el perfilado de toro (1/2 circunferencia) 1/2 toro (1/4 circunferencia) elípticas y otros perfiles a petición. Muelas adaptas para perfilar gres porcelánico, monococción, bicocción, piedras naturales, etc.
Las muelas son producidas en todos los tipos de granos tanto para los sectores como con banda continua para cualquier tipo de máquina.

Anchor ring (1/2 circumference), 1/2 anchor ring (1/4 circumference), elliptical and other shapes (on request) available. Ideal for shaping porcelain stoneware , single-fired and double-fired tiles, natural stones and the like.
These grinding wheels are made with every type of grain; both segmental as well as continuous belt models suitable to every type of machine available.

Macchina per mosaico
Maquina para mosaico
Machine for mosaic

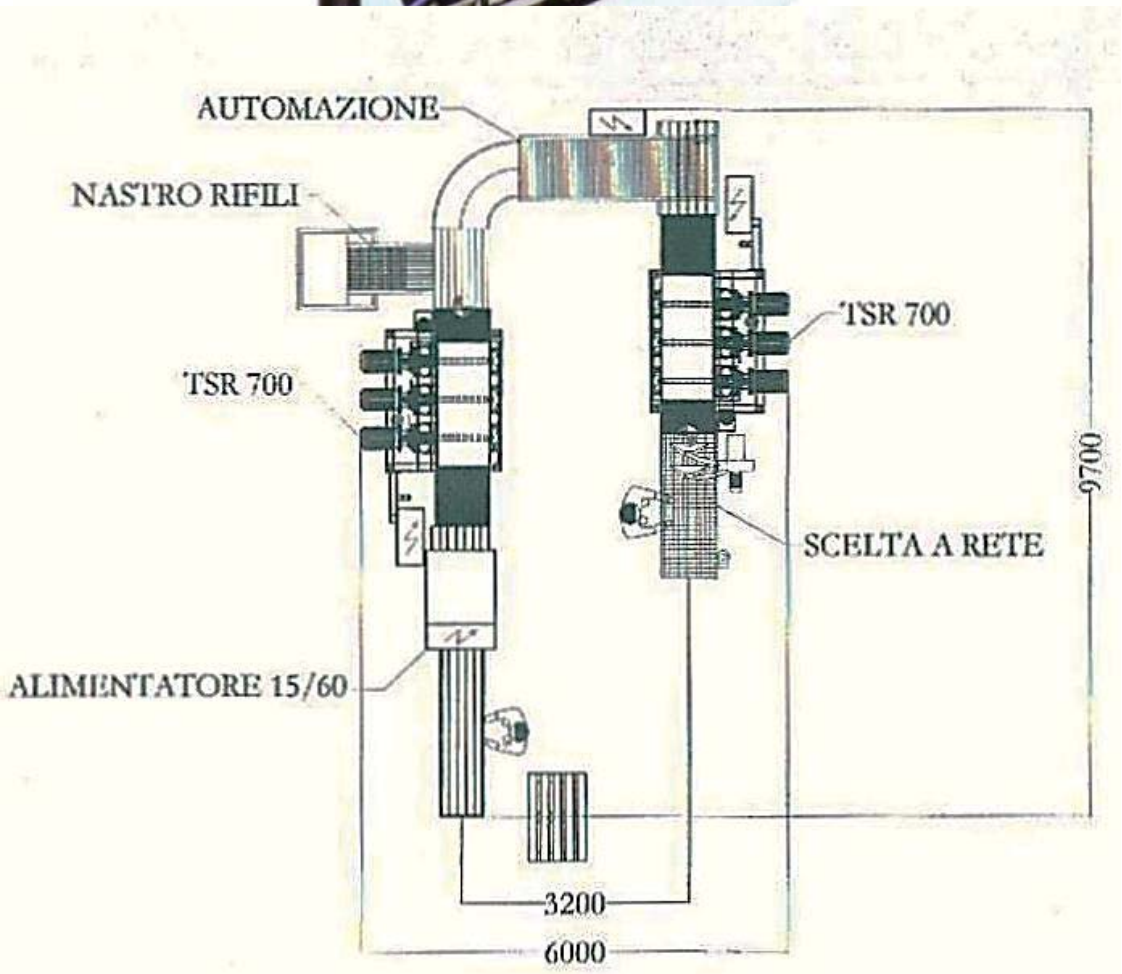




Alimentazione elettrica	**230V**
Potenza istallata	**2 Kw**
Aria compressa	**6 bar**
Consumo aria compresse	**170 NL/minute**
Dimensione max. stampi	**330x450mm**
Dimensione min. tozzetti	**15x15 mm**
Dimensione max. tozzetti	**60x60 mm**
Produzione (secondi per fila caricata in funzione del prodotto)	**2,2 – 3,3**
Capienza vasca di carico	**300**

La macchina di carico mod.**SERMAC** consente il caricamento automatico di tozzetti di mosaico (di forma quadra) in dime tramite l'ausilio di un unico operatore che esegue la scelta del pezzo prima della sua immissione nello stampo, in modo da velocizzare il lavoro dell'addetto al controllo finale del prodotto e aumentare la produzione eliminando i pezzi che potrebbero causare il fermo della macchina.
La macchina è dotata di un quadro elettrico controllato tramite PLC e di un pannello operatore per la completa gestione della macchina. Infatti il cambio del formato del tozzetto di mosaico è effettuabile eseguendo delle regolazioni in totale **autonomia**, pertanto non necessita della sostituzione di alcun pezzo.

linea mosaico in Automatico
Linea pora mosaico
en Automatico
Automatic cut Line

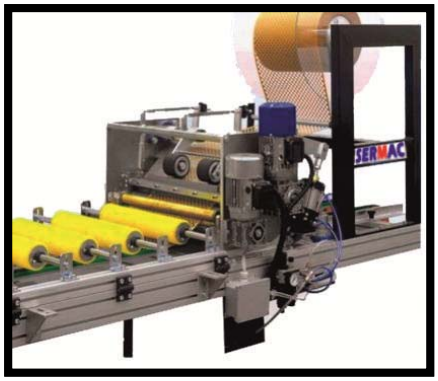


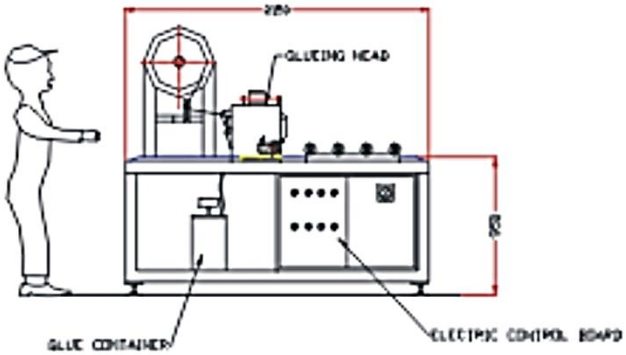
SERVICE AND MACHINERY FOR CERAMIC INDUSTRY

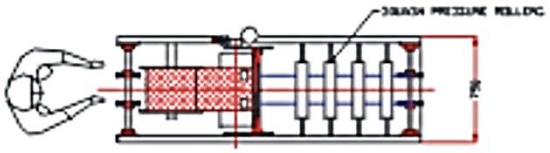
Incollatrice Automatica
Encoladora Automatica
Automatic Glueing

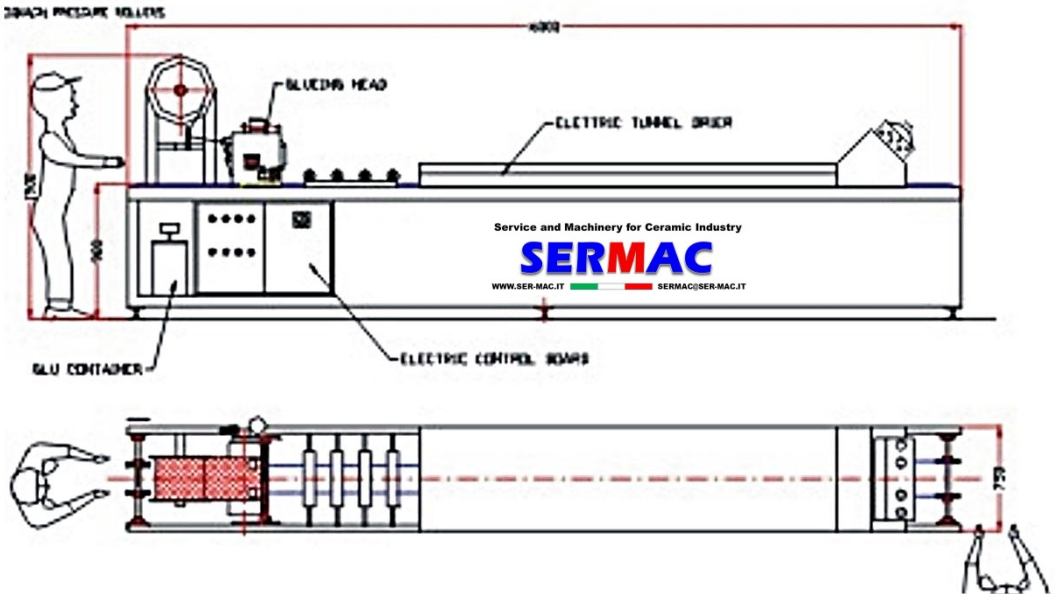
SERVICE AND MACHINERY FOR CERAMIC INDUSTRY

SERMAC
Service and Machinery for Ceramic Industry









SERVICE AND MACHINERY FOR CERAMIC INDUSTRY

Incollatrice Automatica
Encoladora Automatica
Automatic Glueing

Larghezza max. fogli	400 mm
Spessore min. fogli	100 gr/m^2
Spessore max. fogli	300 gr/m^2
Tipo di colla	Vinilica
Tensione	380 V
Frequenza	A richiesta
Potenza istallata	0,50 Kw
Potenza istallata linea	0,22 Kw
Altezza max. linea	1000 mm
Lunghezza max.	2700 mm
Larghezza max.	650 mm

La macchina automatica mod. S/M 2005S consente l'incollaggio del mosaico su
carta kraft e rete in fibra di vetro. Tramite il quadro elettrico è possibile effettuate le regolazioni principali, come lunghezza e posizionamento di carta e
fibra, ed è possibile regolare la quantità di colla presente sul rullo dosatore senza dover fermare la produzione come accade in molte circostanze.
L'incollatrice automatica S/M 2005S è dotata di un'apposita condotta che elimina
le eventuali fuoriuscite di colla durante il ciclo d'incollaggio, ed è stata appositamente studiata per rendere la pulizia del gruppo di incollaggio al termine del ciclo estremamente semplice e rapida.
S/M 2005S reggiunge massimi risultati in abbinamento con l'essicatoio rapido
mod. S/M BB8, il quale grazie ad un flusso d'aria perpendicolare alla linea, integrato
dalla funzione "passo-passo" del traino, consente una rapida asciugatura del
prodotto.
L'efficace isolamento termico, il termoregolatore integrato ed il riciclo dell'aria
permettono una sensibile riduzione del consumo elettrico e consentono all'essicatoio di raggiungere la temperatura di 60° C in soli 5 minuti.
La funzione passo-passo del traino sotto l'essiccatore allunga il tempo di essicazione del prodotto sotto l'essicatoio

Essiccatoio Elettrico
Secadero Eletrico
Eletric Dryer

L'essiccatoio orizzontale elettrico, grazie ad un flusso d'aria perpendicolare
alla linea, integrato dalla funzione "passo-passo" del traino, consente una
rapida asciugatura del prodotto.
L'efficace isolamento termico, il termoregolatore integrato ed il riciclo dell'aria
permettono una sensibile riduzione del consumo elettrico e consentono all'essicatoio di raggiungere la temperatura di 60° C in soli 5 minuti.

Potenza istallata linea compresa	**7 Kw**
Altezza max. linea	**1000 mm**
Altezza forno	**380 mm**
Lunghezza forno	**3000 mm**
Lunghezza max. linea	**3800 mm**
Larghezza max. linea	**620 mm**

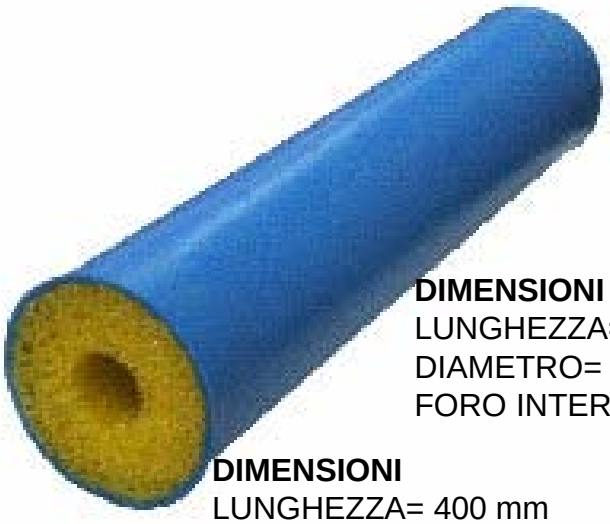
RICAMBI
REPUESTOS
SPARE PART

Rullo in spugna gialla

DIMENSIONI
LUNGHEZZA= 200 mm
DIAMETRO= 80 mm
FORO INTERNO = 28 mm

Questo speciale rullo in spugna ricoperto di silicone è costruito unicamente dalla SERMAC è notevolmente longevo e facile da pulire, esso rappresenta una novità assoluta nel campo dell'incollaggi

Rullo in silicone



DIMENSIONI
LUNGHEZZA= 800 MM
DIAMETRO= 80MM
FORO INTERNO= 28MM

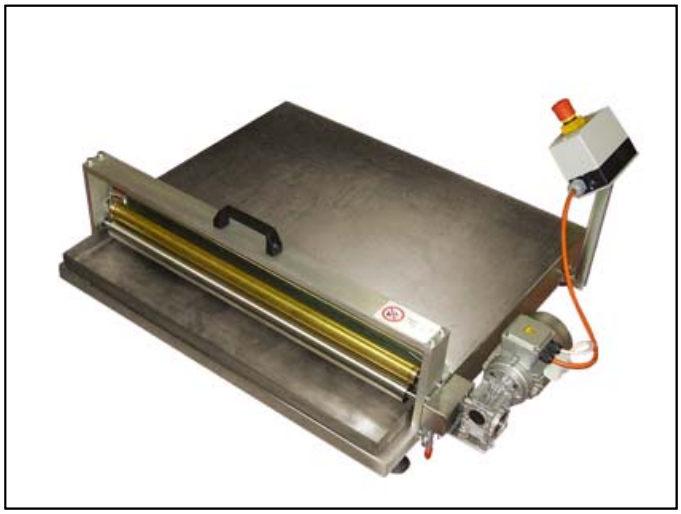
DIMENSIONI
LUNGHEZZA= 400 mm
DIAMETRO= 80 mm
FORO INTERNO = 28 mm

Incollatrice Manuale
Incoladora Manual
Manual Glueing

La macchina incollatrice manuale mod.SERMAC/M40 è una macchina per uso industriale studiata e realizzata per la distribuzione uniforme della colla (esclusivamente vinilica) su fogli di carta, da un unico lato. L'alimentazione e lo scarico della macchina sono effettuate manualmente da un unico operatore

Larghezza max. fogli	330 mm
Spessore min. fogli	100 gr/m2
Spessore max. fogli	300 gr/m2
Tipo di colla	Vinilica
Tensione	A richiesta
Frequenza	A richiesta
Potenza istallata linea	
Peso macchina	38 Kg
Altezza max. linea	500 mm
Lunghezza max. linea	750 mm
Larghezza max. linea	700 mm

La macchina incollatrice manuale mod.SERMAC/M70 è una macchina per uso industriale studiata e realizzata per la distribuzione uniforme della colla (esclusivamente vinilica) su fogli di carta, da un unico lato. L'alimentazione e lo scarico della macchina sono effettuate manualmente da un unico operatore



Larghezza max. fogli	700 mm
Spessore min. fogli	100 gr/m2
Spessore max. fogli	300 gr/m2
Tipo di colla	Vinilica
Tensione	A richiesta
Frequenza	A richiesta
Potenza istallata	0,09 Kw
Peso macchina	55 Kg
Altezza max. linea	500 mm
Lunghezza max. linea	1050 mm
Larghezza max. linea	750 mm

Macchina taglia carta
Maquina corta papel
Paper cutting machine

Tensione	**400 V**
Potenza installata	**0,37 Kw**
Frequenza	**50 Hz**
Pressione aria	**6 bar**
Peso	**180 Kg**
Grammatura min. carta	**100 gr/m^2**
Grammatura max carta	**300 gr/m^2**
Larghezza min foglio	**200 mm**
Larghezza max. foglio	**400 mm**
Lunghezza min foglio	**150 mm**
Lunghezza max foglio	**850**

La macchina automatica mod. SERMAC 40 consente il taglio di carta e fibra avvolte su bobina di diametro 500mm. È in grado di tagliare pezzi fino ad una lunghezza massima di 850 mm e di formare pile compatte del prodotto tagliato. E' possibile memorizzare fino a 20 misure, modificabili in qualunque momento, e creare, di volta in volta, altre misure in alternativa alle venti memorizzate. La macchina tagliacarta SGT 40 permette inoltre di programmare il taglio in sequenza per quantità e formati differenti

CARTA RETE KRTAFT / FIBRA DI VETRO/ FILM IN PPL / COLLA

PAPER NET KRAFT / FIBER GLASS / FILM / GLUE

PAPEL MALLA KRAFT / FIBRA DE VIDRIO / PELICULA ADESIVA / PEGANTE

DESCRIZIONE	ALTEZZA	METRI
RETE KRAFT GR 200/MQ. ROMBO	80 mm	500
RETE KRAFT GR 200/MQ. ROMBO	200 mm	500
RETE KRAFT GR 200/MQ. ROMBO	220 mm	500
RETE KRAFT GR 200/MQ. ROMBO	250 mm	500
RETE KRAFT GR 200/MQ. ROMBO	285 mm	500
RETE KRAFT GR 200/MQ. ROMBO	300 mm	500
RETE KRAFT GR 200/MQ. ROMBO	310 mm	500
RETE KRAFT GR 200/MQ. ROMBO	320 mm	500
RETE KRAFT GR 200/MQ. ROMBO	330 mm	50

DESCRIZIONE	ALTEZZA	METRI
RETE IN FIBRA DI VETRO GR 120/MQ.	250 mm	400
RETE IN FIBRA DI VETRO GR 120/MQ.	285 mm	400
RETE IN FIBRA DI VETRO GR 120/MQ.	295 mm	400
RETE IN FIBRA DI VETRO GR 120/MQ.	300 mm	400
RETE IN FIBRA DI VETRO GR 120/MQ.	310 mm	400
RETE IN FIBRA DI VETRO GR 120/MQ.	320 mm	400